

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ВПК Г-55

СДЕЛАНО В РОССИИ

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Предназначен для гибки арматуры диаметром до 55 мм
- Ручное и педальное управление обеспечивает удобство работы для оператора, может работать 1 человек
- Редуктор находится в герметичной масляной «ванне»
- Рабочий диск и регулируемые упорные рейки (цельные) выполнены из заготовки, полученной методомковки
- Толщина рабочего стола 12 мм
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ)
- Скорость гибки 54 градуса в секунду
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

Технические характеристики:

Мощность, кВт	4	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94								
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	7,6	А-I (A240)			А-III (A400)			А-500С		
		Количество прутков при одновременной гибке, шт								
Габариты в упаковке, мм	1100x950x1000	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Вес брутто, кг	590	Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
		55	36	22	50	32	20	42	28	18

ДО 7,8 ГИБОВ В МИНУТУ КАК ОДНОГО, ТАК И НЕСКОЛЬКИХ ПРУТКОВ

СТОИМОСТЬ:

