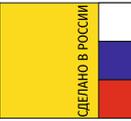


ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ВПК ПРО-15



ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Выпрямление арматуры диаметром от 4 до 14 мм из бухт.
- Пульт управления с ЧПУ позволяет задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки. Панель управления оснащена встроенным цифровым вольтметром. Возможность корректировки длины изделия и времени срабатывания ножа.
- Подача и правка арматуры усовершенствованы за счёт синхронизации подачи протяжных роликов и скорости вращения барабана.
- Полуавтоматическая загрузка арматуры сокращает время наладки (настройки) станка.
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.
- Увеличена скорость протяжки относительно станка ВПК ПРО-14 с возможностью регулировки скорости без падения мощности, благодаря наличию частотного преобразователя.
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены. Усилены подшипниковые узлы.
- **Минимальный размер резки 100 мм.**
- Уменьшена вибрационная нагрузка относительно станка ВПК ПРО-14.
- Снижены шумовые показатели.

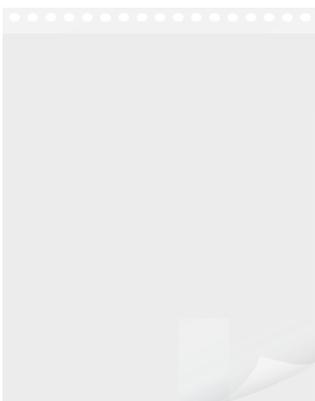
Технические характеристики:

Мощность, кВт	Диапазон скорости протяжки арматуры, м/мин	Диаметр арматуры класса ГОСТ 5781-82 и 10884-94 А-III (А400)	Длина прутков, м	Габариты в упаковке, мм	Вес брутто, кг*
5,5/15	10-70	4-14	0,1 - 99	3000x840x1150	1100
Пульт управления с ЧПУ				970x660x530	62

*Вес правильно-отрезных станков указан в комплекте с пультом управления

ОСНАЩЕН ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ. СКОРОСТЬ ПРОТЯЖКИ ДО 65/70 М/МИН

СТОИМОСТЬ:



Пульт управления с ЧПУ



Секционная сборно-разборная приёмная линейка 12 м в комплекте