

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ВПК Г-42



ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

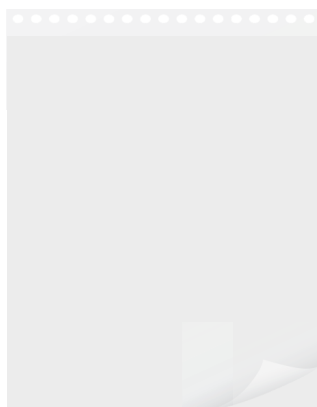
- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях
- Ручное и педальное управление обеспечивает удобство работы для оператора, может работать 1 человек
- Редуктор находится в герметичной масляной «ванне»
- Рабочий диск и упорные рейки (цельные) выполнены из заготовки, полученной методомковки
- Скорость гибки 48°/сек
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ)
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

Технические характеристики:

Мощность, кВт	3	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94								
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	8	А-I (A240)			А-III (A400)			А-500С		
		Количество прутков при одновременной гибке, шт								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Габариты в упаковке, мм	1000x900x880	Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
Вес брутто, кг	380	42	22	14	36	20	14	28	20	12

ДО 8 ГИБОВ В МИНУТУ КАК ОДНОГО, ТАК И НЕСКОЛЬКИХ ПРУТКОВ

СТОИМОСТЬ:



Ролик подачи арматуры

Глазок уровня масла



Усиленная плита гибочного стола



Ручной и автоматический режимы