

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ВПК ПРО-12

СДЕЛАНО В РОССИИ

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Выпрямление арматуры диаметром от 4 до 12 мм из бухт
- Можно задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки
- Подача и выпрямление арматуры происходит за счет обкатки выпрямляющих роликов вокруг арматуры
- Производится более 10 лет
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Высокая степень автоматизации и быстрая скорость протяжки
- Малые габариты и вес позволяют легко перемещать станок
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

Технические характеристики:

Мощность, кВт	Скорость протяжки арматуры Ø12 мм, м/мин	Диаметр арматуры класса ГОСТ 5781-82 и 10884-94 А-III (А400)	Привод ножа	Габариты в упаковке, мм	Вес брутто, кг*
7,5	до 35	4-12	гидравлика	1480×740×900	278

* Вес правильно-отрезных станков указан в комплекте с пультом управления

ОСНАЩЕН ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ. СКОРОСТЬ ПРОТЯЖКИ ДО 35 М/МИН

СТОИМОСТЬ:

